



CEMBRE

0510161/E/AR_0725

CONNETTORI DI DERIVAZIONE TIPO "C" SLEEVE CONNECTORS TYPE "C"

**PER DERIVAZIONI E GIUNZIONI SOVRAPPOSTE DI CONDUTTORI IN Cu e Acc.Cu
FOR TAP AND JOINT CONNECTIONS OF COPPER AND COPPER STEEL CONDUCTORS**

I connettori tipo "C" sono identificati da una serie di dati incisi sul dorso degli stessi (FIG.1):
"C" type connectors are identified by series of data engraved on the rear part of them (FIG.1):

- Marchio di fabbrica Trade mark 
- Tipo (es.) C 70–C 35
– Type (ej.) C 70–C 35
- Sezione del conduttore passante (mm²) (es.) 50 ÷ 70
– Conductor size-run (sqmm) (ej.) 50 ÷ 70
- Sezione del conduttore derivato (mm²) (es.) 4 ÷ 40
– Conductor size-tap (sqmm) (ej.) 4 ÷ 40
- Numero delle impronte di compressione (es.) 3
– Number of crimps (ej.) 3
- Formato della matrice (es.) C 50 ÷ 70
– Die reference (ej.) C 50 ÷ 70



FIG. 1

INSTALLAZIONE:

- Ravnivare la superficie del conduttore, qualora fosse ossidata, con spazzola metallica per tutto il tratto interessato al collegamento.
- Posizionare il connettore sul conduttore passante (FIG. 2).
- Introdurre il conduttore derivato nel connettore.
- Eseguire le compressioni, utilizzando la coppia di matrici indicata nella TAB. 1, con la sequenza mostrata in (FIG. 3).

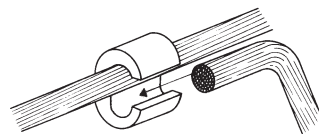


FIG. 2

INSTALLATION:

- Bright the conductor surface if oxidised by a metallic brush along the whole part interested to the connection.
- Place the connector on the running conductor (FIG. 2).
- Insert the tap conductor into the connector.
- Proceed with crimping operation with die set as per the TABLE 1, according to the sequence shown in (FIG. 3).

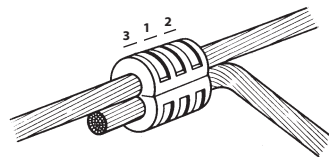


FIG. 3

DISCLAIMER: PRODUCTS INTENDED FOR PROFESSIONAL USE

Cembre products are intended for professional users (B2B): the applicability of consumer protection regulations, including those related to warranty, is expressly excluded. Please refer to the manufacturer's website www.cembre.com for any information regarding product terms and conditions of sales and warranty. The sale of Cembre products through channels accessible to consumers is expressly prohibited, and vendors who contravene this prohibition will assume all civil and criminal liability towards third parties and the competent authorities.

DISCLAIMER: PRODOTTI DESTINATI AD UTILIZZO PROFESSIONALE

I prodotti Cembre sono destinati ad utilizzatori professionali (B2B): l'applicabilità delle norme di tutela rivolte ai consumatori, ivi incluse quelle relative alla garanzia, è espressamente esclusa. Per ogni informazione relativa alle condizioni di vendita e di garanzia dei prodotti fare riferimento al sito del fabbricante www.cembre.com. La vendita dei prodotti Cembre attraverso canali accessibili ai consumatori è espressamente vietata e i soggetti che contravvengano a tale divieto si assumeranno ogni responsabilità civile e penale nei confronti dei terzi e delle autorità competenti.



CEMBRE

www.cembre.com


CEMBRE S.p.A.
via Sereñissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficiovendite@cembre.com
sales@cembre.com

CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 1675 470440
sales@cembre.co.uk

CEMBRE S.a.r.l.
Tour Part Dieu
129 rue Servient
69003 Lyon
France
Tél. +33 04 20 93 01 70
info@cembre.fr

CEMBRE SLU
Calle Verano 6 y 8
P.Las Morjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.com

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph +49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-wj@cembre.de

CEMBRE B.V.
Luchthavenweg 53
5657EA Eindhoven
The Netherlands
info@cembre.nl

CEMBRE Inc.
Railton Center Business Park
300 Columbus Circle S.F.
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com
Midwest Office
1051 Peirce Drive, #470
Schaumburg, IL 60173

**CEMBRE Electrical
Connections Shanghai Ltd.**
Room 2201,
Jin Hang Mansion, NO.83
Wan Hang Du Road,
Jing An District,
Shanghai
info@cembre.cn
sales@cembre.cn

GUIDA ALLA SCELTA DELLE MATRICI PER L'INSTALLAZIONE DI CONNETTORI A COMPRESSIONE TIPO "C"

DIE SELECTOR CHART FOR CRIMPING "C" SLEEVE CONNECTORS

Matricola unific. ENEL serial number	Connettore tipo Connector type	Sezione conduttore Conductor size				UTENSILI OLEODINAMICI / HYDRAULIC TOOLS					
		mm ²		AWG		HT45 B46 coppia matrici Die set	HT51 RH50 B51 coppia matrici Die set	HT81-U coppia matrici Die set	HT131-C RHU131-C coppia matrici Die set	ECW-H3D coppia matrici Die set	
		Passante/Run	Derivato/Tap	Passante/Run	Derivato/Tap						
26 24 04	C6-C6	Cu6-2,5	Cu6-1,5	#9-#13	#9-#15	MC6	1	MC6,25-U	1		
	C10-C10	Cu10	Cu10-1,5	#7	#7-#15	MC10	1	MC10-U	1	MC10-C	1
	C16-C16	Cu16	Cu16-1,5	#5	#5-#15			MC6,25-U	1	MC25-C	1
26 24 07	C25-C10	Cu25-16	Cu10-1,5	#3-#5	#7-#15	MC25	2	MC25-50	2	MC25-U	1
	C25-C25	Cu25	Cu25-16	#3	#3-#5						
26 24 08	C35-C16	Cu40-35 Acc. Cu35	Cu16-1,5	#1-#2	#5-#15						
26 24 09	C35-C35	{ Cu40-35	{ Cu40-25	#1-#2	#1-#3	MC35	2	MC35-50	2	MC35-U	1
		{ Acc. Cu35	{ Acc. Cu35	1/0	#3-#7						
	C70-C25N	Cu50	Cu25-10								
	C50-C25	Cu50	Cu25-1,5	2/0	#3-#15						
	C50-C50	Cu50*	Cu25-4	1/0	#3-#11						
	C70-C35	Cu70-50*	Cu50-35	1/0	1/0-#2						
26 24 15	C70-C35	Cu70-50*	Cu40-4	2/0-1/0	#1						
26 24 16	C70-C70	Cu70-50*	{ Cu70-35	2/0-1/0	2/0-#11						
	C95-C 35	Cu100-95	{ Acc. Cu35	2/0-1/0							
		Cu100-95	Cu40-4	4/0	#1						
26 24 12	C95-C70	Cu100-95 Cu63	Cu70-40 Cu63	4/0	2/0						
	C95-C 95	Cu100-95	Cu100-63	4/0	4/0						
26 24 13	C120-C120	Cu125-110	Cu125-25	250-4/0	250-#3						
	C150-C120	Cu160-150	Cu125-25	300MCM	250-#3						
	C150-C150	Cu150	Cu150-63	300MCM	300MCM						
	C185-C95	Cu185	Cu100-16	350MCM	4/0-#5						
	C185-C185	Cu185-120	Cu185-120	350-50MCM	350-250MCM						
	C240-C120	Cu240-150	Cu120-95	500-300MCM	250-2/0						

* Impiegando la coppia matrici tipo **MC 70-50**, i conduttori con asterisco devono essere di tipo ricotto.
Using **MC70-50** die set, conductors have to be stress relieved.

***N** = Numero di compressioni
Number of crimps

موصلات كمية من النوع "C"

لتوصيلات التفريع والربط للموصلات النحاسية والنحاسية الفولاذية

تُعرف موصلات النوع "C" بسلسلة من البيانات المحفورة على الجزء الخلفي منها (شكل 1):



— علامة تجارية

— النوع C 70—C 35 (ej.)

— حجم الموصل - رئيسي (مم مربع) 50 ÷ 70 (ej.)

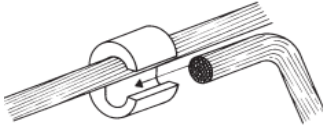
— حجم الموصل - تفرعي (مم مربع) 4 ÷ 40 (ej.)

— عدد التجميعات 3 (ej.)

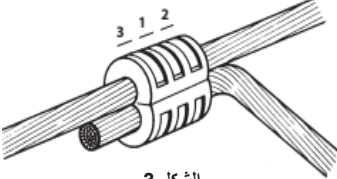
— مرجع القالب C 50 ÷ 70 (ej.)



الشكل 1



الشكل 2



الشكل 3

تركيب:

- نظف سطح الموصل بفرشاة معدنية على طول الجزء المخصص للتوصيل إذا كان مؤكسداً.
- ضع الموصل على الوصلة الحالية (الشكل 2).
- أدخل الموصل التفرعي في الوصلة.
- تابع عملية التجميع باستخدام طقم القواب حسب الجدول 1، ووفقاً لتسلسل الموضح في (الشكل 3).

الإعفاء من المسؤولية: المنتجات المخصصة للاستخدام المنهني

منتجات Cembre مصممة للمستخدمين المحترفين (شركة إلى شركة). يُستبعد صراحةً تطبيق لوائح حماية المستهلك، بما في ذلك تلك المتعلقة بالضمان. يرجى الرجوع إلى موقع الشركة المصنعة www.cembre.com للحصول على أي معلومات تتعلق بشروط وأحكام بيع المنتجات والضمان.

يُحظر صراحةً بيع منتجات Cembre من خلال القنوات المتاحة للمستهلكين، وسيتمثل البائعون الذين يخالفون هذا الحظر ككافة المسؤولية المدنية والجنائية تجاه الأطراف الثالثة والسلطات المختصة.



جدول اختيار القالب لتجديد موصلات الكم "C"

أدوات هيدروليكية										حجم الموصل				نوع الوصلة	الرقم التسلسلي ENEL
ECW-H3D		HT131-C RHC131 HT131-UC RHU131-C		HT81-U		HT51 RH50 B51		HT45 B46		AWG		مم ²			
N ¹	مجموعة القوالب	N ¹	مجموعة القوالب	N ¹	مجموعة القوالب	N ¹	مجموعة القوالب	N ¹	مجموعة القوالب	تفريعي	رئيسي	تفريعي	رئيسي		
محول AU230-130D				1	MC6.25-U	1	MC6-50	1	MC6	15 # -#9	13 # -#9	Cu6-1,5	Cu6-2,5	C6-C6	04 24 26
			1	MC10-U	1	MC10-50	1	MC10	15 # -#7	#7	Cui 0-1,5	Cui0	C10-C10		
									15 # -#5	#5	Cui 6-1,5	Cui16	C16-C16		
	1	MC25-C	1	MC6.25-U MC25-U	2	MC25-50	2	MC25	15 # -#7	#3-#5	Cui 0-1,5	Cu25-16	C25-C10		
										#3-#5	#3	Cu25-16	Cu25	C25-C25	07 24 26
مع قوالب MC-C										15 # -#5	#1-#2	Cui 6-1,5	Cu40-35 Acc. Cu35	C35-C16	08 24 26
	1	MC35-C	1	MC35-U	2	MC35-50	2	MC35	#1-#3 #3-#7	#1-#2 1/0	Cu40-25 Acc. Cu35	Cu40-35 Acc. Cu35	C35-C35	09 24 26	
											Cu25-10	Cu50			
1	MC70-3D	3	MC70-C	3	MC70-80U	3	MC70-50*			15 # -#3	2/0	Cu25-1,5	Cu70-63	C70-C25N	15 24 26 16 24 26
										11 # -#3	1/0	Cu25-4	Cu50	C50-C25	
										1/0-#2	1/0	Cu50-35	*Cu50	C50-C50	
										#1	2/0-1/0	Cu40-4	*Cu70-50	C70-C35	
										2/0-#11	2/0-1/0	Cu70-35 Acc. Cu35	*Cu70-50	C70-C70	16 24 26
										#1	4/0	Cu40-4	Cu 100-95	C95-C 35	
1	MC95-3D	3	MC95-C	3	MC95-80U					2/0	4/0	Cu70-40 Cu63	Cu 100-95	C95-C70	12 24 26
										4/0	4/0	Cui 00-63	Cu 100-95	C95-C 95	
1	MC185-3D	3	MC185-C							250-#3	250-4/0	Cui 25-110	C120-C120	13 24 26	
										250-#3	300MCM	Cui 25-25	Cui 60-150		C150-020
										300MCM	300MCM	Cui 50-63	Cui150		C150-050
										4/0-#5	350MCM	Cui 00-16	Cui 185		C185-C95
1	MC240-3D									350-250MCM	350-50MCM	Cui 85-120	Cui 85-120	085-085	
										250-2/0	500-300MCM	Cui 20-95	Cu240-150	C240-C120	

* باستخدام قطع القوالب MC70-50، يجب تخفيف إجهاد الموصلات.

AN = عدد التجهيزات